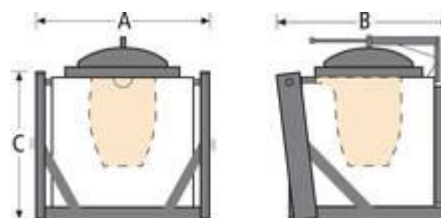


Elektrisch beheizte Kipp-Tiegelöfen

Elektrisch beheizte Kipp-Tiegelöfen

T max 1200 °C und 1300 °C

- Robuste Ofenkonstruktionen
- Sicheres Vergießen durch Einsatz von 2 Hydraulikzylindern mit Endlagerdämpfern am Kippgestell
- Präzises Dosieren und damit gleichmäßiges Gießen
- Komfortables Arbeiten am Ofen durch sehr niedrige Außen- wandtemperatur
- Niedriger Energieverbrauch, geringe Stromkosten durch hervor-ragende Wärmeisolierung (ca. 0,4 kWh/kg Aluminium)
- Geringer Wärmeverlust, hervorragender Wirkungsgrad
- Hochwertige Heizelemente
- Heizelemente auf keramische Tragerohre aufgezogen > Freie Wärmeabstrahlung in den Ofenraum, hierdurch Energiersparnis sowie längere Lebensdauer der Heizelemente
- Gleichmäßige Erwärmung der Schmelze und des Tiegels durch Beheizung von 2 Seiten und Rückwand, hervorragende Metallqualität
- Tiegel optimal geschützt durch Abdeckplatte aus Feuerfestbeton
- Praxisgerechter Notauslauf
- Verbindungskabel zwischen Schaltanlage und Ofen im Metall-schutzschlauch, optimaler Schutz gegen Beschädigung
- Geringe Wartungskosten



Technische Daten

Modell	Tiegel	Schmelzleistung [kg/h Al bei 700°C]	Schmelzleistung [kg/h Cu bei 1000°C]	Leistung [kW]	T max [°C]	Außenabmessungen			Spannung [V]	Gewicht [kg]
						A [mm]	B [mm]	C [mm]		
TA 30/12/K	A 70	32	47	18	1200	1540	1300	1160	400 3/N	950
TA 50/12/K	A 150	42	62	21	1200	1600	1400	1250	400 3/N	1200
TA 100/12/K	A 300	57	82	27	1200	1850	1550	1270	400 3/N	1600
TA 200/12/K	TP 287	125	190	53	1200	1950	1600	1400	400 3/N	1790
TA 350/12/K	TP 412	150	-	63	1200	2000	1650	1460	400 3/N	2180
TA 600/12/K	TP 587	205	-	82	1200	2150	1900	1670	400 3/N	2820
TA 800/12/K	TBN 800	255	-	102	1200	2250	2000	1670	400 3/N	3500
TK 70/13/K	A 70	32	47	18	1300	1540	1300	1160	400 3/N	980
TK 150/13/K	A 150	42	62	21	1300	1600	1400	1250	400 3/N	1300
TK 300/13/K	A 300	57	82	27	1300	1850	1550	1270	400 3/N	1650
TK 500/13/K	TP 287	125	190	53	1300	1950	1600	1400	400 3/N	1850

Weitere Größen auf Anfrage - * Schmelzleistung abhängig von der Tiegelleitfähigkeit und den spezifischen Arbeitsbedingungen. Unter Praxisbedingungen werden ca. 80% erreicht.