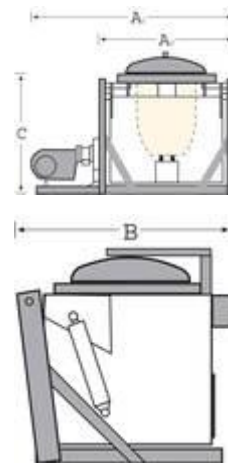


Brennstoffbeheizte Kipp-Tiegelöfen

Brennstoffbeheizte Kipp-Tiegelöfen

T max 1200 °C und 1400 °C

- Öl- oder gasbefeuert
- Robuste Ofenkonstruktionen
- Sicheres Vergießen durch Einsatz von 2 Hydraulikzylindern mit Endlagerdämpfern am Kippgestell
- Präzises Dosieren und damit gleichmäßiges Gießen
- Hohe Schmelzleistung
- Niedriger Energieverbrauch von ca. 1,3 kWh / kg Al
- Geringer Wärmeverlust durch hochwertige Ofenisolierung
- Hochwertige Brennertechnik (Weishaupt)
- Gleichmäßige Erwärmung der Schmelze und des Tiegels
- Schöpflochrand mit hitzebeständigem Graugussring abgedeckt, dadurch vor Beschädigungen geschützt
- Tiegel optimal geschützt durch Abdeckplatte aus Feuerfestbeton
- Praxisgerechter Notauslauf
- Optionale Arbeitsbühne
- Abgasführung über den Tiegelrand, seitliche Abgasführung als Option lieferbar



Technische Daten

Modell	Tiegel	Kapazität		Schmelzleistung* [kg/h Al bei 700°C]	Schmelzleistung* [kg/h Cu bei 1000°C]	Brenner Leistung [kW]	T max [°C]	Außenabmessungen [mm]				Gewicht [kg]
		kg Al	kg Cu					A1	A2	B	C	
TAG 180/12/K	TP 287	180	550	220	-	300	1200	2900	2100	1600	1350	1800
TAG 330/12/K	TP 412	330	970	240	-	300	1200	3000	2200	1700	1530	2200
TAG 370/12/K	TP 412H	370	1200	260	-	300	1200	3000	2200	1700	1630	2400
TAG 570/12/K	TP 587	570	-	400	-	390	1200	3200	2400	2100	1670	2600
TAG 750/12/K	TBN 800	750	-	420	-	450	1200	3300	2500	2250	1770	2900
TAG 1000/12/K	TBN 1100	1000	-	450	-	450	1200	3300	2500	2250	1950	3300
TKG 400/14/K	TP 723	120	400	-	330	400	1400	2800	2000	1600	1400	2300
TKG 500/14/K	TP 843	150	500	-	360	400	1400	2800	2000	1600	1400	2500
TKG 600/14/K	TP 287	180	600	-	380	400	1400	2900	2100	1600	1400	2700

Weitere Größen auf Anfrage - * Schmelzleistung abhängig von der Tiegelleistefähigkeit und den spezifischen Arbeitsbedingungen. Unter Praxisbedingungen werden ca. 80% erreicht.